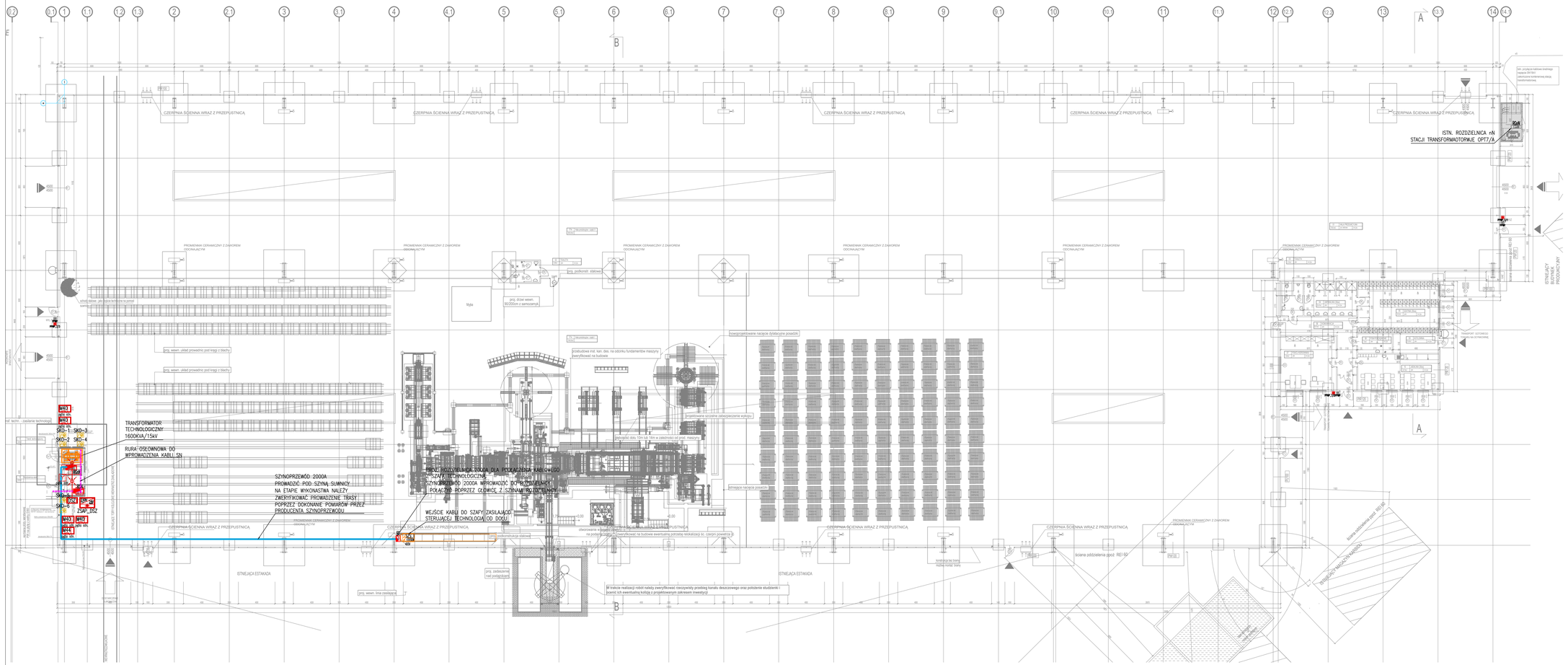
TRANSFORMATOR TECHNOLOGICZNY 1600KVA/15kV
RURA OSŁONOWA DO WPROWADZENIA KABLI SN
SZYNOPRZEWÓD 2000A PROWADZIĆ POD SZYNĄ SUWNICY NA ETAPIE WYKONASTWA NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ PRZYWDZIENIE TRASY POPRZEZ DOKONANIE POMIARÓW PRZEZ PRODUCENTA SZYNOPRZEWODU
WEJŚCIE KABLI DO SZAFY ZASILAJĄCO STERUJĄCEJ TECHNOLOGIĄ OD DOŁU
PRZY WEJŚCIU KABLI DO SZAFY DLA POPRAWIENIA KABLOWEGO ZAGIĘCIA PROMIENIOWEGO SZYNOPRZEWÓD 2000A WPROWADZIĆ DOPIERO PO ZAMONTOWANIU I POŁĄCZENIU POPRZEZ GŁOWICĘ Z SZYNAMI ROZDZIELNICY
W trakcie realizacji robót należy zweryfikować rzeczywisty przebieg kanału deszczowego oraz położenie studzienki i ocenić ich ewentualną kolizję z projektowanym zakresem inwestycji
ISTNIEJĄCA ESTAKADA
ISTNIEJĄCY BUDYNEK PRODUKCYJNY
ISTN. ROZDZIELNICA nN STACJI TRANSFORMATORWEJ OPT7/A
ściana oddzielenia ppoż. REI 60
ściana oddzielenia ppoż. REI 120
CZERPNIA ŚCIENNA WRAZ Z PRZEPUSTNICĄ
PROMIENNIK CERAMICZNY Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM
Mąka
M40.1 sprz. elb.
M40.2 sprz. elb.
M40.3 sprz. elb.
M41.1 sprz. elb.
SKO-1 SKO-3
SKO-2 SKO-4
SKO-5
SKO-6
DSZ
ZSAP DSZ
RSN
RSN-SP
RSN-ZW
RSN-ZW
RSN-ZW